|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格性能** | **数量** | **单位** | **价格** | **备注** |
| 1 | 接收斗 | 料仓体积≥6.5m³，料仓与物料接触部分材质304，厚度≥3mm，支架碳钢，接料斗上设置有防溅雨棚，防止餐厨垃圾溅出与雨水冲刷 | 1 | 套 |  |  |
| 2 | 无轴输送螺旋 | 功率≥7.5kw；螺旋规格直径≥φ325，材质304；绞笼壳体壁厚≥5mm，材质304；盖板厚度≥2mm，材质304；螺旋叶片厚度≥4mm。带隔舱含盘根密封，带自动清洗。 | 1 | 台 |  |  |
| 3 | 破碎机 | 功率≥7.5kw；刀片切削顺畅不堵料，物料撕碎的粒度为10-30 mm；带有过载保护，且具备正反转保护功能。 | 1 | 套 |  |  |
| 4 | 压榨机 | 功率≥7.5kw；螺旋叶片采用变距压榨结构，材质为304不锈钢；过滤网采用直条筛网，材质为304不锈钢,压榨孔径≤3mm，压榨压力值为气缸自动控制，无需人工手动；系统带有清洗装置，并带有过载保护，且具备正反转保护功能。 | 1 | 套 |  |  |
| 5 | 滤液箱 | 料仓体积≥6m³，料仓与物料接触部分材质304，厚度≥3mm，支架碳钢 | 1 | 座 |  |  |
| 6 | 滤液输送泵 | 1m3/h，10m，0.55kw | 2 | 台 |  |  |
| 7 | 气液混合器 | 材质304不锈钢，混合量液体1m³/h,蒸汽0.1kg/h | 1 | 套 |  |  |
| 8 | 油水分离器 | 1m3/h，设备在环境温度低于15℃时具有废水加热功能，油水分离率≥95%，油水分离后废水含油率≤5%，油水分离后废弃油脂（动植物混合油）含水率≤5% | 1 | 套 |  | SS304 |
| 9 | 喷雾除臭系统 | 水箱304不锈钢，配套水泵、电气、喷淋系统 | 1 | 套 |  |  |
| 10 | 蒸汽发生器 | 0.1t/h，0.7MPa；加热方式:电加热，功率72kW | 1 | 套 |  |  |
| 11 | 混凝气浮机 | 10m3/d，水力停留时间≥30min,水力负荷≤3.0m3/m2·h，池体采用碳钢材质，内部做三布无油玻璃钢防腐，外部做船用重防底漆，环氧树脂面漆 | 1 | 套 |  | 配套PAC&PAM加药站一套 |
| 12 | IC厌氧系统 | Ø3×12m,10t/d,停留时间≥7d | 1 | 套 |  | 配套提升泵2台 |
| 13 | MBR一体化系统 | 10 t/d，停留时间≥8d，设计膜通量≤10L/(m2﹒h)， | 1 | 套 |  | 配置潜水搅拌机2台,MBR产水泵2台、反洗泵2台。 |
| 14 | 电气、仪表 |  | 1 | 批 |  |  |
| 15 | 仪表、阀门 | 系统配套 | 1 | 批 |  |  |